



工具径φ6mmから20mmで**最速の** エンドミルをご紹介します！！

ポケット荒、直角肩荒加工得意です！

工程と工具の集約を実現！



高能率側面切削用エンドミル ER5HS-PN

高送りカットより
早い
加工時間短縮！！

1本で荒加工
終了
工具数削減！！

日本機械工具工業会の
環境調和製品に認定
型番：ER5HS-PN
認定番号：JTA 2023-007



高能率側面切削に必要な3つの工具特性

Three tool features required for adaptive milling

びびりを抑制

Minimizes chattering

切りくず詰まり低減

Reduces chip clogging

欠損を抑制

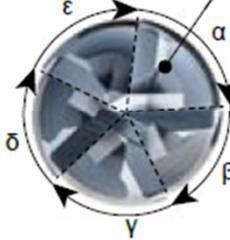
Minimizes edge chipping



5枚刃&不等分割 ($\alpha \neq \beta \neq \gamma \neq \delta \neq \epsilon$) 5 flutes & Unequal pitch

削り残り用の工具不要！

ヘリカル、プロファイル、
多彩な加工！



防振性 高能率な条件においてもびびらず、安定した加工を実現します。
Vibration prevention Ensures consistent machining without chattering even under high-efficiency conditions.



2段逃げ形状 Double relief profile

チップブレーカー Chip breaker

防振性 Vibration prevention

緩い角度の逃げ面が被削材と接触し、振動を減衰します。
Small-angled relief face makes contact with work material to dampen vibrations.

耐欠損性 Edge chipping resistance

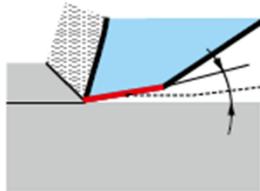
刃先剛性を高め、高能率な条件においても欠けを抑制します。
Edge rigidity increased to minimize edge chipping even under high-efficiency conditions.

切りくず排出性 Chip discharge characteristics

長い切りくずを分断し、閉塞域でも詰まりによるトラブルを低減します。
Long chips are fragmented to reduce problems due to clogging, even in enclosed areas.

耐欠損性 Edge chipping resistance

特殊なチップブレーカーの形状が応力の集中を分散させ、欠けを抑制します。
Original chip breaker profile disperses stress concentrations to minimize edge chipping.



緩い角度の
逃げ面
Small angle relief face



高速度カメラ
High-speed camera image

●ER5HS-PN

●従来形状 Conventional shape



YouTube



カタログはこちら

詳しくはナカキン担当へお問い合わせください！

—おしらせ—



この度、相模営業所が移転となりました
〒243-0003
神奈川県厚木市寿町3丁目1-1 ルリエ本厚木701号室
中川金属株式会社 相模営業所 所長 橋本
TEL:046-203-9020
FAX:046-203-9022

どうぞお立ち寄りください

