



中川金属株式会社 発行

NTのCNC旋盤用ハイドロチャック・CNC旋盤 内部給油用クーラントバイトスリーブ・コレットホルダ用ダストシールキャップをご紹介します！
段取り替え時間短縮による待機電力削減！！減衰効果による加工性能向上！！



CNC旋盤用

ハイドロチャック ST・M-PHC

タレット用ツールホルダでの加工品質と工具寿命を向上する高精度ハイドロチャック。

- ・ハイドロ減衰効果により加工時のびびりを抑制
- ・チャック部、シャンク部ともに油圧式を採用
- 繰り返し取り精度2μm以下
- 刃物取付時の芯ズレを抑制

ドリル、リーマ加工での穴曲がり・径大を低減！



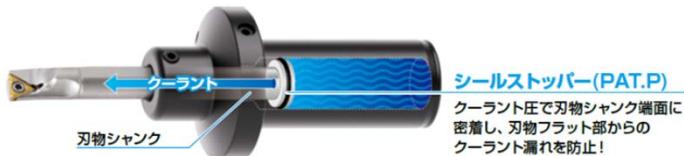
- 油圧式のメリット
- ① 内径の収縮による高精度な刃物チャッキング！
 - ② シャンク部の拡張による保持でタレット用ツールホルダとの芯ズレを抑制！

CNC旋盤・内部給油用

クーラントバイトスリーブ ST・U-CBS

クーラントバイトスリーブ ST・H-CBS

ボーリングバーのフラット部からのクーラント漏れを抑制しクーラントをロスなく刃先へ供給！



シールストッパー (PAT.P)

クーラント圧で刃物シャンク端面に密着し、刃物フラット部からのクーラント漏れを防止！

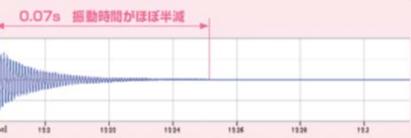


動画を
★ご覧ください

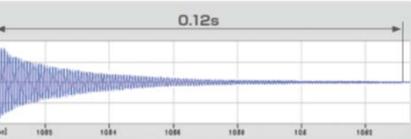
防振効果

高い防振性:独自の油圧室構造により、高い振動吸収効果を実現！

CNC旋盤用ハイドロチャック



サイドロックホルダ



組み合わせ一覧



ボーリングバーのフラット部からのクーラント漏れを抑制しクーラントをロスなく刃先へ供給！
 詳細は裏面をご覧ください。

振動時間が通常品と比べ、約半分！

ダストシールキャップ HDP-DS



簡単に改善するの?!

ホルダー管理に対する工数削減=生産性効率化

コレットホルダの刃具交換の際、清掃作業の煩わしさにお困りではありませんか？

新製品のダストシール付きキャップHDP-DS型はホルダへの切粉侵入を大幅に防ぎます。

その結果、切粉侵入量や清掃作業時間を約5分の1に削減した事例もございます。

微細な切粉が発生する加工（鋳物加工など）に特に効果的な製品です。ぜひご検討ください。

組合せパターンも豊富！

コレットホルダでの刃具交換時の清掃作業を簡略化しませんか？

ダストシールがキャップ内部やコレットへの切粉侵入を防止！
 簡単な清掃での刃具交換を実現します！



カタログはこちら

詳しくはナカキン担当へお問い合わせください！

一関西グランドフェアのお知らせ

「モノづくり」「すまいづくり」「環境づくり」「まちづくり」の4つのゾーンにおいて社会課題を解決する商品やAI・デジタル活用したソリューションを幅広くご提案します！

詳細リンクはこちら

つなぐ 関西グランドフェア 2023

9月15日(金) 10:00~17:00
 9月16日(土) 9:00~16:00

インテックス大阪 (B号館A・B)