



ADD FORCE アドフォースカット！！

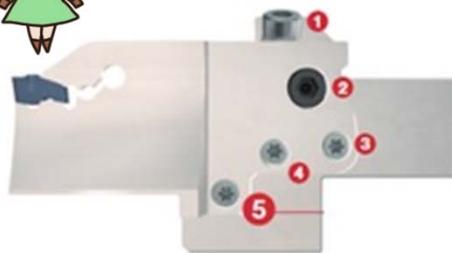
なんだ、溝入れ、突切り工具でしょ、、、いいえ、

今回は端面加工に特化したご紹介です！



高剛性な端面深溝加工

1. クランプ機構が凄いんです！

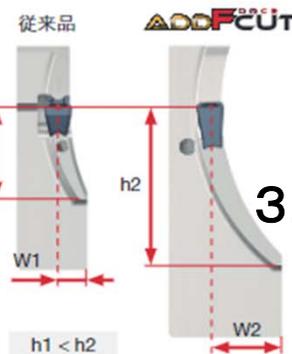


(1) 5か所に最適配置されたクランプねじ

(2) 刃先に近い位置

(3) 長突き出し加工にも耐える高剛性設計

2. アダプタがとても厚いんです！



従来よりも厚みを増した、高剛性なアダプタ形状

- アダプタ部を強靱な形状へ新設計
- 安定した深溝端面加工を実現

3. 高圧クーラント命中！



高圧クーラント対応

- アダプタに沿ってクーラントを吐出
- 溝内にクーラントを確実に供給し、安定した加工を実現

4. 切りくず処理が凄いんです！

■ 切りくず処理性

キレイなカール！

切削速度 Vc (m/min)	送り: f (mm/rev)	0.1	0.125	0.15	0.175	0.2
80						

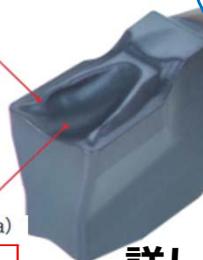


私、カウルです。

■ QTX チップブレーカ

コーナ部付近まで接近した特機で安定した切りくずカールを実現！

P インサート : QTX5-040 AH7025
被削材 : S45C
溝幅 : CW = 5 mm
溝深さ : 40 mm 切削油 : 湿式 (1MPa)



中央の凹部で切りくず排出性UP!

これ一本で、
困難な端面溝入れ
を解決！！



動画は制作段階ですのでお待ちください。

[カタログはこちら](#)

詳しくはナカキン担当へお問い合わせください！

— ご挨拶 —

2023年もあと半月を残すのみとなりました。本年も「ナカキン」をご愛顧頂き厚く御礼申し上げます。切削工具を中心に置き、皆さまの生産性効率アップにお役に立てますよう商材発信出来ますよう当社としまして研鑽して参る所存でございますので引き続きのご指導の程、お願い申し上げます。2024年が皆さまにとって素晴らしい年となりますよう社員一同心より祈念申し上げます。

