

ノナカキンニュース

Vol.15 2022年6月号

中川金属株式会社 発行

ADDATURN

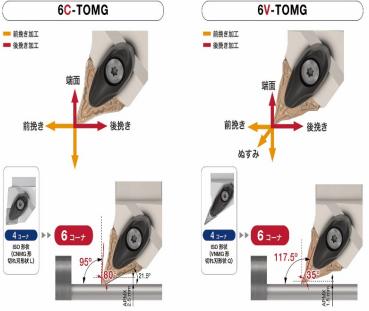


革新的なインサート形状により、1つのホルダで 前挽き、後挽き、倣い、端面加工まで幅広く 高能率&安定加工ができる。

だから、"倍速切削" に大いに貢献します!

- ①ツールチェンジ時間が大きく削減できる
- ②後挽きが高能率に! (ISO比、送り200%)
- ③工具集約ができて管理面でもとても経済的!

※ エタマスポープが C C C 日・至 旧 C し C し で ローナインサート※ エクサート底面および敷金に設けた独自の凹凸形状 Y-PRISM (Y-プリズム)





Y-PRISM (Y-プリズム) 多方向の加工に対して、サポート力を強化し 優れた刃先位置精度を実現







<u>カタログはこちら</u>→



後挽き加工による倍速切削が可能に!

製品について問い合わせがありましたら、是非ナカキンマンにお聞きください!



ー関東グランドフェアのお知らせー

関東 1 1 1 2022

「モノづくり」「すまいづくり」「環境づくり」「まちづくり」 の4つのゾーンにおいて

社会課題を解決する商品やAI・デジタル活用した

ソリューションを幅広くご提案します!



詳細リンクはこちら