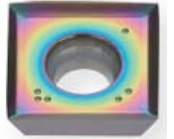




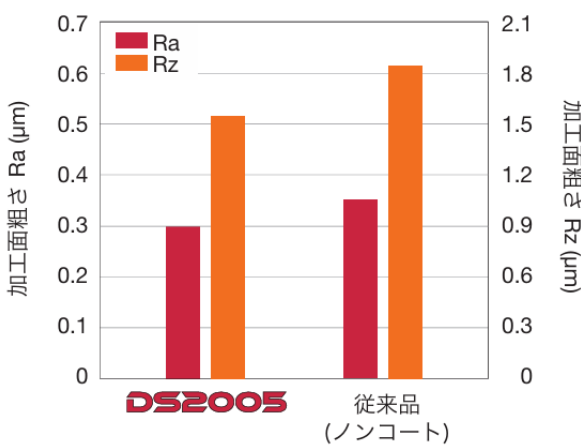
DLCインサート登場 多種の従来ボテイ用で新発売!

New DS2000 SERIES

- ・ 非鉄金属、主にアルミニウム合金の加工面の改良!
- ・ 切れ刃溶着の防止で、加工面の表面あらさ向上、バリ防止、光沢の改良!!



■ 加工面品位



N カッタ : TEN09R080M27.0E07 (DC = 27 mm, CICT = 7)
 インサート : PNCU0905GNFN-AJ DS2005
 被削材 : A5052
 切削速度 : $V_c = 800$ m/min
 刃当り送り : $f_z = 0.25$ mm/t
 切込み : $a_p = 2$ mm
 切削幅 : $a_e = 50$ mm
 切削油 : 乾式



カッタの事例です

ノンコートに比べ良好な加工面粗さ。

以下の従来カッタボテイ 旋削ホルダのインサートで在庫!!

直角肩削りカッタ

TUNGFREC

Tungaloy Report No.506-J



直角肩削りカッタ

TUNG-TRI

Tungaloy Report No. 421-J



こんなに~

平面加工・直角肩削り加工用カッタ

TUNG MILL

Tungaloy Report No. 358-J



中心刃付き多機能カッタ

DOMREC

Tungaloy Report No. 548-J



カタログは
左型番
をクリック

平面加工用カッタ

DOPENT

Tungaloy Report No. 372-J



高速加工用フライスカッタ

TUNGALU MILL

Tungaloy Report No. 429-J



平面加工用カッタ

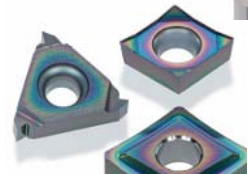
T/EFE

Tungaloy Report No. 348-J



旋削 & ねじ切り用
新 DLC コーティング

Tungaloy Report No. 572-J



詳しくはナカキン担当へお問い合わせください!

—お知らせ—

親会社ユアサ商事(株)は、4月1日より(株)Y U A S Aへ社名変更しますことのお知らせ申し上げます。これは、創業360年を機に、「つなぐ」複合商社として、新たな価値を創造し、さらなる成長と発展を目指す決意であり、当社におきましてもグループの一員として精進して参ります。何卒ご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。